

Shiva

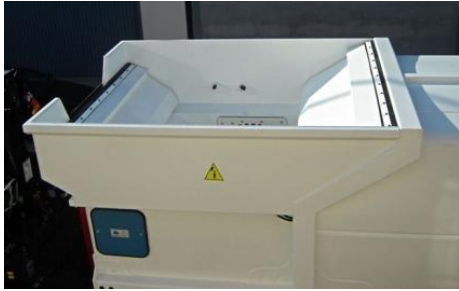
G. GILLARD

COMPACTEUR AMOVIBLE

pour la collecte des conteneurs PAV
aériens, semi-enterrés ou enterrés



Détails



Volets de fermeture hydrauliques pour éviter l'envol des déchets dans les phases de roulage



Trappe de débourage translucide, sécurisée



Option: découpe toit pour passage de grue



Benne conique à bords arrondis, porte étanche



Option: Porte arrière type compacteur



Porte arrière hydraulique, articulée par le haut pour un vidage sécurisé en fosse



Option : Grue sur compacteur pour collecte des PAV légers



Bélier de compaction



Commandes situées sur le bas de la machine



Tubes hydrauliques rigides



Branchement par Push pull

Caractéristiques

- Capacité de 14 à 20m³ + trémie de chargement de 7,2m³
- Bouclier de compaction intégré
- Structure de forme conique pour faciliter le déchargement
- Trémie conçue pour recevoir les déchets à partir des conteneurs standards pour la collecte sélective, aériens, semi-enterrés ou enterrés.
- Porte arrière hydraulique à ouverture verticale.
- Vidage gravitaire
- Pupitre de commandes centralisé
- Trappe anti-envol des déchets
- Fonctionnement avec 2 vérins croisés
- Peinture polyuréthane au RAL de votre choix
- Raccordement par prise « push pull » et multibroches aux servitudes électriques et hydrauliques du porteur
- Réversibilité sur demande avec double préhension (rouleaux avants et rouleaux arrières)



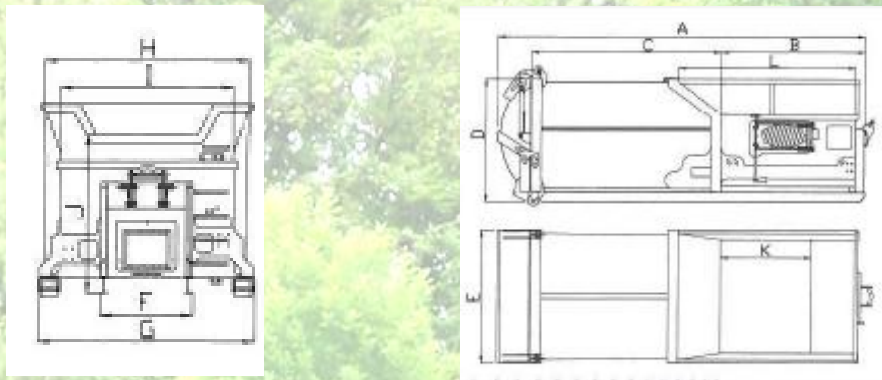
Avantages

- Porte arrière hydraulique articulée par le haut pour un vidage en fosse en toute sécurité.
- Benne de forme conique avec angles arrondis pour faciliter le vidage.
- Volets hydrauliques de fermeture pour éviter l'envol des déchets.
- Trappe de débouillage translucide pour une vision du vidage des PAV.
- Puissance de compaction jusqu'à 40 tonnes.
- Dimensionnement de l'auget et sa capacité de 7,2 m³.
- Compaction en 5 mouvements soit 7,3 m³ par cycle en moins de 3 min.
- Esthétique, robustesse, larges flancs lisses et arrondis pour communication

COMPACTEUR AMOVIBLE pour la collecte des conteneurs PAV aériens, semi-enterrés ou enterrés

- Le porteur reste polyvalent pour d'autres usages contrairement aux camions de collecte type BOM.
- La capacité importante de la benne liée à la force de compaction de son bélier réduit le nombre de navettes entre les points de collecte et les déchetteries.
- La chute des déchets dans la trémie de compaction s'avère plus fiable que sur l'ensemble pelle / chariot des BOM traditionnelles.
- Les coûts d'achat et de maintenance sont beaucoup plus avantageux qu'avec une BOM traditionnelle.

Dimensions



Modèles	m ³	A	B	C	D	E	F	G	H	I	K	Poids en KG
Shiva-14	14	5540	2470	2510	2250	2480	1050	2435	2260	1890	1540	4950
Shiva-16	16	6040	2470	3010	2250	2480	1050	2435	2260	1890	1540	5200
Shiva-18	18	6540	2470	3510	2250	2480	1050	2435	2260	1890	1540	5450
Shiva-20	20	7040	2470	4010	2250	2480	1050	2435	2260	1890	1540	5700

Données chiffrées

Force de compaction maximale	40 t	Pression hydraulique maxi	210 bars
Capacité d'absorption	132m ³ /h	Durée du cycle de compaction	39 sec
Capacité du réservoir d'huile	250 l	Surface de chargement	3040x1890 mm
Capacité chambre de compaction	1,46m ³	Capacité de la trémie	7,2m ³
Pression du bouclier	2 kh /cm ²	Dimensions du bouclier	1900 x 500 mm