

MECAGIL **LEBON**

ZA ETIC 47 rue de l'Aqueduc
F-77430 Champagne-sur-Seine
Tél. : +33(0)1 64 23 24 50
Fax : +33(0)1 64 23 31 21
contact@mecagil-lebon.fr

www.mecagil-lebon.fr

KALyPSO

**BENNE DE COLLECTE VL et PL
POUR BACS ROULANTS**



KALyPSO

Un nouveau concept de benne compacte

Équipements



Armoire électrique



Boîtier de commande en cabine



Commandes LC et compaction



Commandes ouverture de porte



Commande de bennage



Détecteur de proximité (option)



Système poulie-courroie



Système de rétrovision



Protections latérales



Marchepied (option)



Vérins mécaniques de stabilisation



LC automatique pour collecte de bac à 4 roues



LC automatique pour collecte de 1 ou 2 bacs à 2 roues



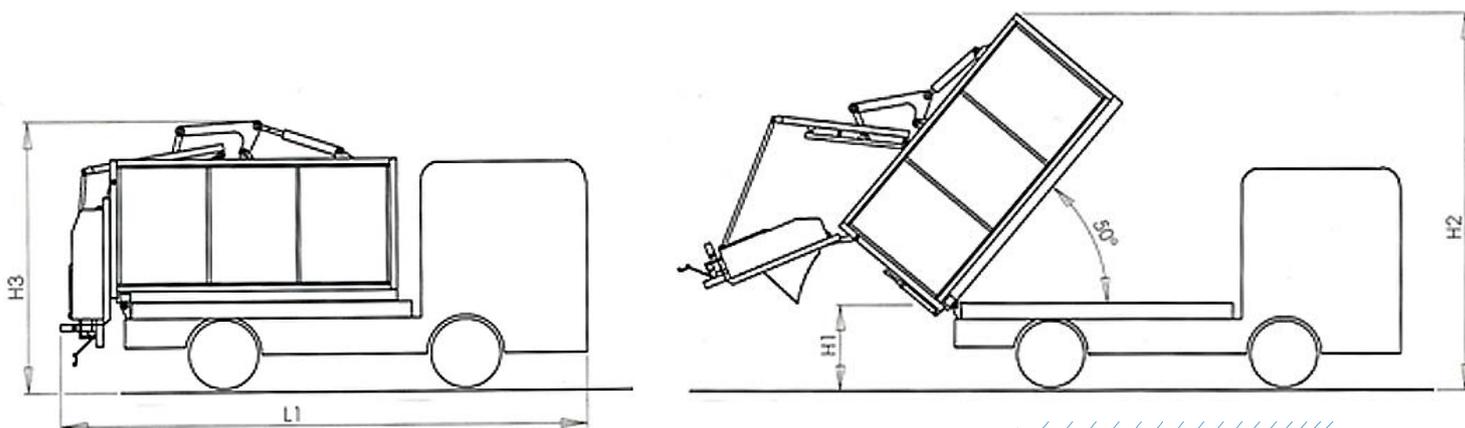
Chargement manuel

Benne de collecte **KALYPSO**

Nouveau concept de benne compacte pour les collectivités et prestataires, ergonomique, offrant un maximum de sécurité pour l'utilisateur, adaptée aux châssis étroits à empattements courts, avec système de compaction pour tous types de déchets, et lève-conteneurs conçu comme un lève-conteneurs de Benne à Ordures Ménagères traditionnelle.

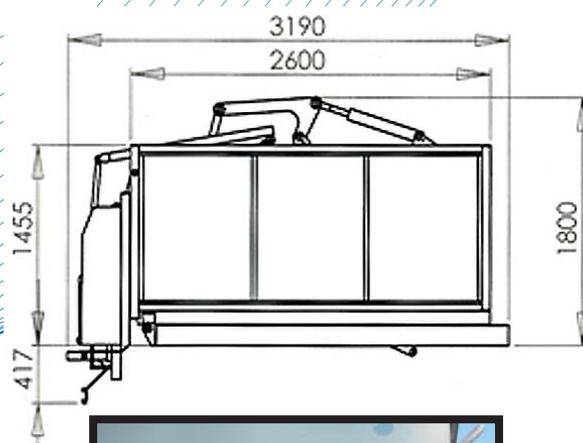
Quelques avantages :

- Permis VL
- Concept breveté n'utilisant que 3 vérins hydrauliques
- Lève-conteneurs automatique pour bacs roulants 2 et 4 roues de 60 à 1 100 litres
- Conformité à la norme 1501-5 qui attestera de votre volonté de lutter contre les risques d'accident du travail
- Capacité 5m³ à 6.5m³
- Charge utile jusqu'à 1 tonne pour un PTAC de 3.5 tonnes



Données chiffrées :

Type de porteur	NISSAN 35.13, boîte 6vitesses, finition INTRO
Empattement du porteur	2 500 mm
Largeur totale :	Avec rétroviseurs
	Sans rétroviseurs
Volume	5m ³
H1	760 mm
H2 (avec gyrophare)	3 830 mm
H3	2 430 mm
L1	5 000 mm
Poids du véhicule à vide	2 620 kg (hors chauffeur et passager)



Caractéristiques techniques

Benne de collecte

- Concept breveté n'utilisant que 3 vérins hydrauliques
Réduction de poids (poids moyen = 1040 Kg)
Le gain de poids ainsi généré permet de remplacer l'emploi de l'aluminium par de l'acier plus résistant
- Amélioration de la fiabilité avec articulations, axes et pièces sollicitées en acier
- Caisson en tôles d'aluminium ou d'acier précontraintes, à armature métallique (selon modèle)
- Compaction par pelle acier et bielle
- Pression de travail : de 140 bars à 170 bars (modulable)
- Entraînement par hydraulique du porteur (Pompe hydraulique : 11,3cm³, Réservoir hydraulique de capacité 25 Litres)
- Cycle de compaction manuel ou automatique
- Capacité 5 m³ à 6.5 m³
- Charge utile jusqu'à 1 tonne pour un PTAC de 3.5 tonnes
- Bennage gravitaire à 50° par vérin hydraulique double effet avec vérins mécaniques de stabilisation à déclenchement automatique
- Gestion par automate programmable pour faciliter les diagnostics et la gestion des évolutions techniques
- Armoire électrique IP65 avec volume disponible de ¼ pour éviter la surchauffe
- Porte pelle et balai

Lève-Conteneurs

- LC accouplé au mouvement de la pelle de compaction
- Lève conteneurs à prise frontale pour bacs 2 ou 4 roues de 60 à 1000 litres
- LC permettant de collecter 2 bacs 2 roues en même temps
- Une commande par bouton permet l'ouverture de la pelle de compaction pour le chargement manuel des sacs en vrac (avec désactivation automatique des cellules de détection de présence bacs pour le lancement du LC)
- Hauteur de chargement manuel : de 154 cm (ergonomie) à 145 cm selon charge du camion
- Cycle Aller/Retour du LC : 19 secondes
- Cycle de compaction : 23 secondes
- Cycle complet LC + compaction : 42 secondes

Sécurité

- Vérins mécaniques automatiques anti-basculement permettant un roulage lent pour le vidage de la benne.
- Ouverture de la porte avec signal sonore (Buzzer) par commande dédoublée (contact maintenu)
- Sécurité LC : 2 radars détectent la présence d'un opérateur dans la zone de manœuvre lorsque le bas du bac dépasse une hauteur de 1,03m, par rapport au sol. Dans ce cas le cycle automatique est interrompu et seul le cycle manuel est autorisé
- En phase de transport la pelle de compaction est abaissée automatiquement pour fermer la trémie de chargement et éviter tout risque d'envol pour une meilleure protection du ripper et des passants
- Carters latéraux (contrairement aux productions traditionnelles) pour protéger l'opérateur des risques de coincement dans les zones de manœuvres du lève-conteneurs.
- Boîtiers de commandes et bennage en cabine avec témoin de charge maximum
- Caméra de rétrovision écran couleur 7", avec retour de l'image et du son en cabine
- 1 Gyrophare orange à l'avant
- 2 feux à éclats à l'arrière
- Bande ZEBRA classe II
- Phare de travail
- Matériel conforme à la norme EN 1501 et certification CE.

Options

- Peinture 2 tons
- Personnalisation des flans
- Marchepieds droit avec limitation à 30 km/h et interdiction d'enclencher la marche arrière (Norme EN 1501-5)



MECAGIL LEBON

ZA ETIC 47 rue de l'Aqueduc
F-77430 Champagne-sur-Seine
Tél. : +33(0)1 64 23 24 50
Fax : +33(0)1 64 23 31 21
contact@mecagil-lebon.fr

www.mecagil-lebon.fr