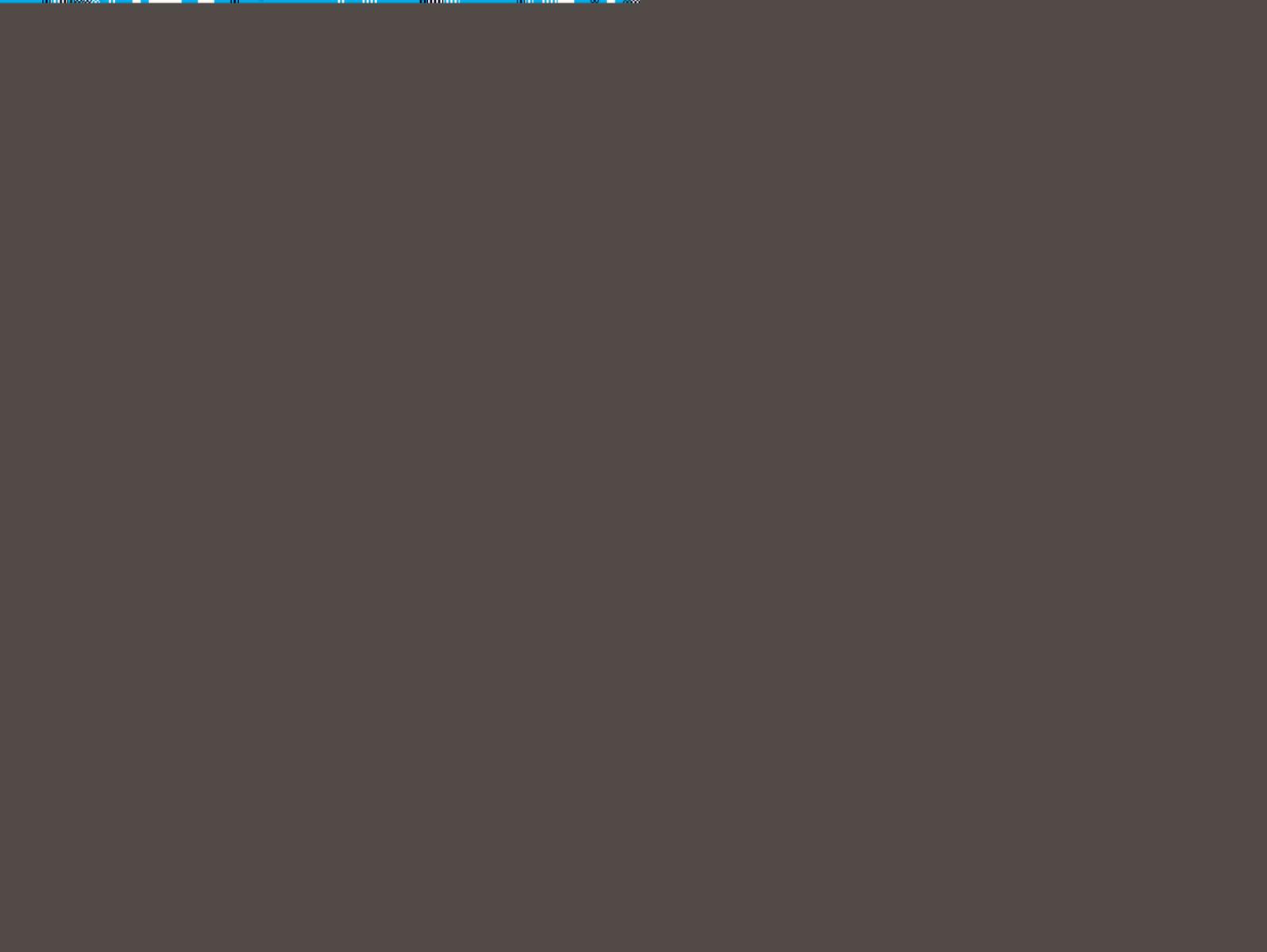
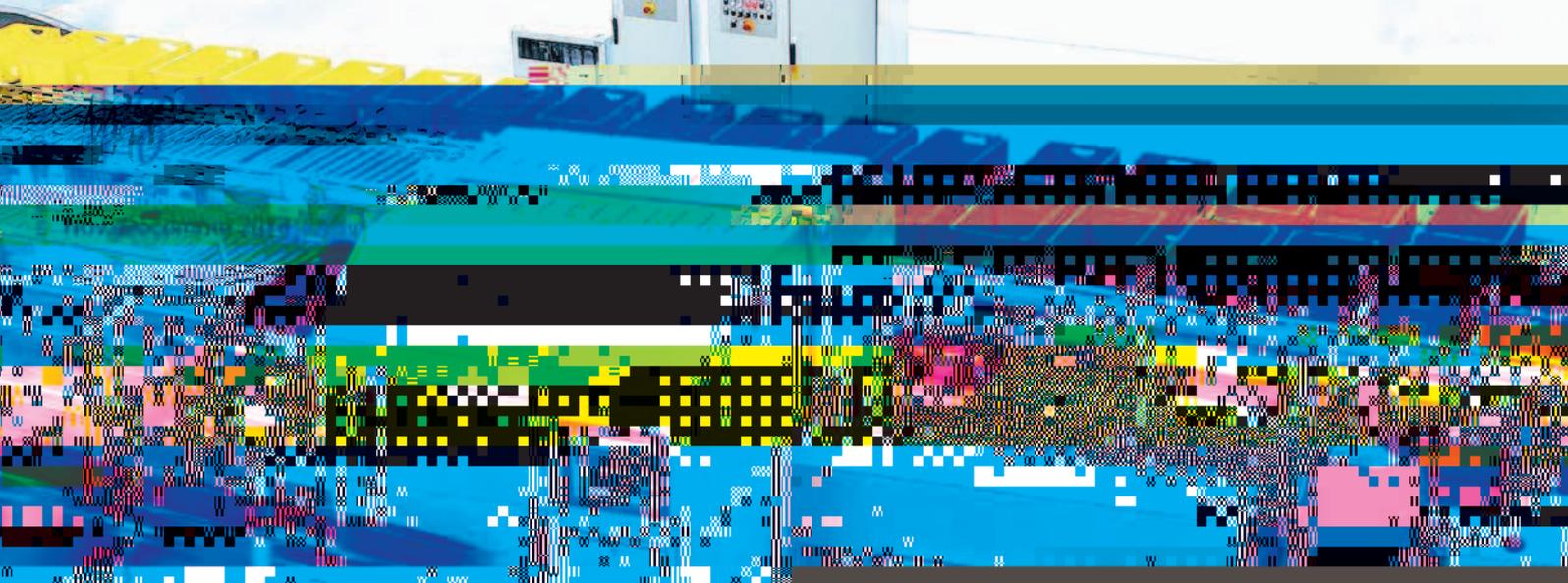


# SOLUTIONS MANUTENTION

# SOLUTIONS MANUTENTION



## Petit mais dynamique, le nouveau tracteur Asti



C'est après de nombreuses années de travail aux côtés de diverses compagnies qu'Asti s'est demandé : Pourquoi payer pour une technologie qui n'est pas nécessaire à la réalisation de certaines tâches ? Ceci pourrait être simplifié et, encore plus important, le prix pourrait en être réduit. Ceci est à l'origine de l'AGC Basic. Ce petit véhicule auto guidé a été conçu de manière à agir comme un AGC tracteur, pouvant tracter plusieurs chariots. Sa taille réduite et sa capacité à effectuer des manœuvres compliquées permet-

tent à ce véhicule de suivre des circuits compliqués aux virages étroits. Malgré son aspect de jouet, il a été conçu pour remorquer jusqu'à 250 kg et atteindre une vitesse de 30 m./min. En accord avec sa simplicité, le Basic utilise un guidage magnétique pour suivre des parcours agrémentés de tags RFID permettant de différencier les zones. Pour un guidage magnétique, les circuits sont marqués simplement par une bande magnétique installée au sol. Le véhicule est équipé d'une antenne magnétique lui permettant de détecter cette bande et donc de la suivre le long du chemin préfixé. Grâce aux tags RFID installés en plus de la bande magnétique, il est possible d'accroître les performances de l'AGC pour l'arrêter après un certain temps, élever ou abaisser le crochet pour accrocher ou libérer un chariot, pour accélérer ou ralentir... Ces commandes de base étant préprogrammées dans les tags, établir un circuit parfait ne requiert qu'une bonne définition des différentes zones selon les besoins du parcours. Pour accrocher et décrocher automatiquement le chariot, l'AGC Basic dispose d'un crochet qui s'élève et s'abaisse. Ces actions sont contrôlées à travers des tags RFID qui définissent les stations de retrait/dépôt. Ces actions peuvent aussi être contrôlées à travers les boutons embarqués. Le Basic dispose d'un laser de sécurité situé à l'avant. Lorsque celui-ci détecte un obstacle, le véhicule réduit sa vitesse jusqu'à l'arrêt complet s'il atteint la distance de sécurité préprogrammée. En ce qui concerne sa maintenance, son design a été conçu de manière à ce que tous les composants soient facilement accessibles. Le véhicule est alimenté par des batteries. Celles-ci peuvent être remplacées facilement grâce à un outil ergonomique conçu par Asti. Cette action n'est nécessaire qu'après 16 heures de travail ou après deux équipes de travail, réduisant ainsi le nombre de remplacements de batteries.

## Gillard est un "Herkul" des quais !

Herkul est un système de chargement/déchargement et de garde-corps haut de quai breveté et fabriqué en France par la société G. Gillard. De classe 1, il constitue lui-même une barrière de sécurisation de haut de quai. Il s'adapte à toutes les interfaces quai/benne quand le niveau du sol de quai est plus haut au minimum de 400 mm de la partie supérieure de la ridelle de la benne. Ce système s'adapte aux bennes à gravats, aux déchets verts, aux cartons, aux papiers cartons, au bois... et il est conçu pour des charges jusqu'à 2 tonnes. En →



RAISING THE STANDARD OF PERFORMANCE

# EUROCHAIN<sup>®</sup> VR

## le concentré d'innovations



Palan électrique à chaîne pour charge de 63 à 5000 kg

### + de puissance

- > Plus grandes capacités de levage.
- > Levage sur 1 brin jusqu'à 2,5 tonnes en FEM 2m.
- > Groupe d'utilisation FEM jusqu'à 3m.

### + de rapidité

- > Large gamme de vitesses.
- > 25% plus rapide que la génération précédente.

### + de sécurité

- > Fin de course électrique haut et bas.
- > Concept de limiteur de couple novateur.
- > Concept de noix de levage unique.

### + d'ergonomie

- > Zone de préhension caoutchoutée sur le crochet de levage.
- > Nouvelle boîte à boutons ergonomique.



**VERLINDE**  
LIFTING EQUIPMENT

2, boulevard de l'Industrie - B.P. 20059  
28509 Vernouillet cedex - France

Phone : (33) 02 37 38 38 55

Fax : (33) 02 37 38 38 55

Tel : (33) 02 37 38 38 55

Internet : www.verlinde.com

→ terme d'ergonomie, Hercul a été conçu pour limiter les risques et les efforts. La hauteur de chargement est de 400 mm ce qui correspond à la hauteur d'un coffre de voiture ou d'une remorque. Le boîtier de commandes est orienté de façon à ce que l'opérateur puisse visionner les phases de vidage. Côté sécurité le système de commandes à clés peut empêcher que l'usager utilise lui-même le matériel. La vitesse de basculement des 2 parties composant le godet est différente pour limiter la vitesse de chute des déchets dans la benne, l'émission de poussière et de bruit. Pendant toutes les phases de vidage et de remise en place du mécanisme, la hauteur (1 100 mm) du garde-corps est constante pour assurer un maximum de sécurité. Le système Hercul inclus des barrières latérales fixes fabriquées à la demande pour assurer une parfaite continuité du garde-corps. Lorsque la benne est pleine, le godet peut être utilisé comme tampon dans l'attente de l'arrivée d'une benne vide. Il sert de fermeture par le levage de la barrière en position relevée bloquant ainsi l'accès au vidage dans la benne. Le système optimise la répartition des déchets dans les bennes en permettant un chargement au milieu de la benne, et non au bord, lors de chargement par les usagers (sécurité sur la route). Ce matériel ne nécessite pas d'entretien. Il respecte les Normes des Établissement Recevant du Public (ERP) respectant la Norme NF P01-012.

## Des stocks bien gérés avec Actudis



Éditeur et distributeur informatique français de solutions logicielles destinées à la gestion de l'activité des services techniques et des interventions des collectivités territoriales, Actudis a développé la solution Atal II v5 2014. Afin de répondre aux attentes des services techniques et administratifs des

collectivités territoriales en matière de gestion des stocks de matériels, ce module de "Gestion de Stocks" a reçu de nouvelles fonctionnalités, et principalement la fonction "Codes Barres". La solution Atal II offre une gestion développée pour les achats, les marchés, la nomenclature et les stocks. De plus, ce module inclus des propositions de réapprovisionnement, de commandes et des mises à jour de prix automatiques. Ainsi, avec le logiciel Atal II, il est possible de minimiser le stockage, de proposer et de faciliter les approvisionnements, d'aider la mise en concurrence, et enfin, de simplifier l'affectation des consommations. Le module "Gestion de Stocks" est également doté d'une fonction multi-magasins permettant de recenser un même article dans plusieurs magasins, et de gérer les articles hors stock. Le module couvre les domaines suivants : enregistrement des mouvements de stock, valorisation du stock, établissement des historiques de consommation et calcul du taux de rotation.

## Huchez sait s'adapter



L'une des dernières innovations du fabricant français Huchez est un système "d'optimisation dynamique de puissance". Un variateur adapte automatiquement, et à chaque instant, la vitesse du treuil à l'effort requis, offrant ainsi un gain de temps très net lors de l'enroulement ou du déroulement à vide ou quand l'effort est moindre. Option proposée sur les treuils destinés au halage et sur les cabestans (traction de wagons, accrochage d'amarres... ).

## De la vision 3D avec Cognex

Cognex Corporation lance une solution de vision industrielle complète facilitant le développement, le déploiement et la gestion d'applications 2D à plusieurs caméras, ainsi que celles en 3D. Le contrôleur de vision VC5 inclut le logiciel Cognex Designer pré installé, un environnement de développement complet qui gère la configuration des tâches de vision, les communications industrielles et l'interface utilisateur. L'interface graphique de type "glisser-déposer" facilite considérablement la configuration de la bibliothèque d'outils de vision 2D et 3D. Fort de ses 30 ans d'expérience dans la vision industrielle, Cognex a également ajouté un ensemble complet de fonctionnalités système, notamment des niveaux d'accès utilisateurs intégrés, des alarmes en temps réel, des interfaces localisables et la journalisation dans une base de données SQL. S'appuyant sur un processeur double cœurs hautes performances, le contrôleur de vision VC5 dispose d'un sous-système en temps réel dédié pour les protocoles de communication industriels (EtherNet/IP, Profinet) et les E/S de précision. Il se connecte directement à un maximum de quatre capteurs de déplacement laser 3D de la gamme DS1000 ou caméras matricielles et linéaires industrielles GigE Vision de Cognex. La gamme de capteurs 3D a été étendue pour pouvoir apporter une solution à une grande diversité d'applications 3D, exigeant une résolution plus élevée et un champ de vision plus large. Pour l'acquisition d'images standard, la gamme de caméras CIC offre d'excellentes performances dans un format compact. Les nouveaux modèles incluent une caméra linéaire GigE Vision, une caméra matricielle 2 mégapixels 60 images/seconde et une caméra couleur 4 MP.



## Très agile le nouvel électrique Cat !

Distribuée en France exclusivement par Aprolis, la nouvelle gamme de chariots électriques 4 roues Cat EP25-35N est composée de 5 modèles de capacités 2,5, 3,0 et 3,5 t. dont 2 modèles compacts 2,5 et 3 t. Ces chariots sont conçus pour travailler dans des applications intensives, aussi bien à l'extérieur qu'à l'intérieur. Le système RDS adopte automatiquement le mode de conduite le plus approprié en réagissant instantanément à la vitesse avec laquelle les commandes hydrauliques et l'accélérateur sont actionnés. Il est particulièrement actif lors des démarrages et arrêts du matériel. Cette gamme est équipée en standard du Curve Control qui permet de réduire automatiquement la vitesse dans les virages. Ces chariots 4 roues sont désormais capables d'évoluer dans les allées étroites. Le chariot étant essentiellement dirigé par l'essieu avant, cela lui confère une maniabilité proche de celle des chariots 3 roues. L'essieu directeur arrière bénéficie d'un angle de rotation de +100°, chaque roue avant est pilotée par un moteur de traction indépendant, le système Dual Drive adapte automatiquement et simultanément la vitesse de chaque moteur de traction selon l'angle de l'essieu arrière. Hormis une agilité et une adhérence optimale, ce

