

BENNA PER VEICOLI LEGGERI

Kalypso

DESCRIZIONE

La benna per veicoli leggeri rappresenta la soluzione ottimale per la raccolta dei rifiuti, manuale o in *container*, in strade strette e nei piccoli agglomerati urbani e nei centri storici. L'innovazione è nella sostituzione dell'alluminio abitualmente utilizzato, con l'acciaio, più pesante, ma anche molto più resistente che ha rinforzato la resistenza di tutti i componenti che sono sottoposti a forti sollecitazioni, ad esempio, le bielle, la pala ecc.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- tre martinetti idraulici di sollevamento, con notevole riduzione del peso;
- capacità di carico di 5 m³;
- dispositivo di sollevamento che può movimentare uno o due bidoni, da 60 a 1.100 litri, in un ciclo automatico o manuale in conformità con la norma UNI 1501-5;
- due *radar* rilevano eventuali intrusio-

ni nella zona di manovra del dispositivo di sollevamento quando la base del bidone si porta a un metro di altezza, in questo caso il ciclo di funzionamento in automatico viene interrotto e sono ammessi solo i cicli manuali;

- presenza di dispositivi di protezione laterali;
 - pala, che nella fase di trasporto è abbassata, chiude la tramoggia di carico per evitare la fuoriuscita di rifiuti o polveri durante i percorsi di trasferimento;
 - risalita automatica dei martinetti quando la benna è abbassata con la massima angolazione, consentendo di muovere lentamente il veicolo per facilitare il deposito dei rifiuti al suolo;
 - soglia di caricamento di circa 1,5 m.
- L'apertura della pala di compattazione per il caricamento manuale dei sacchi è comandata da un pulsante che disattiva automaticamente le cellule che rilevano la presenza di contenitori di raccolta per l'azionamento del dispositivo di sollevamento.

ATTIVITÀ AZIENDA

Creata nel 1968, è un'azienda specializzata in attrezzature per il trattamento dei rifiuti con la produzione di benne amovibili. L'azienda copre una superficie di 6.000 m² con circa 40 addetti.

AZIENDA PRODUTTRICE

G. Gillard Sas - Za Rue des Peupliers
77590 Bois le Roi - France
Tel. +33 (0)1 60 69 19 93
Fax +33 (0)1 60 69 64 25
www.gillard-sas.fr
communication-gillard@orange.fr



ESSICCAZIONE

Impianto di essiccazione per digestato

DESCRIZIONE

L'azienda sta installando un impianto di essiccazione per digestato refluo da un impianto di biogas. L'impianto di digestione anaerobica, oltre alla produzione di energia elettrica, produce energia termica disponibile sotto forma di acqua calda, 80-100°C, e fumi di scarico della turbina, 250-350°C, ed è in misura almeno uguale all'energia elettrica pro-



dotta. Solo una minima parte di questa energia termica è utilizzata per l'auto-sostentamento termico del processo.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- essiccazione del digestato liquido con recupero di acqua calda a 85°C e fumi di 2 turbine a 250°C;
- processo totalmente automatico, gestito da un programma con PLC;
- ricircolo parziale di digestato essiccato miscelato con digestato liquido;
- sistema di abbattimento polveri e odori;
- sistema di abbattimento e recupero del solfato d'ammonio e biofiltro finale;
- materiale in uscita ricco di azoto a lento rilascio e di sostanza organica a elevato contenuto ammendante;
- nel caso di energia termica insufficiente è possibile prima dell'essiccazione procedere ad una separazione meccanica del digestato ottenendo un liquido e un separato solido.

CERTIFICAZIONI

Il prodotto è marcato CE. L'azienda è certificata ISO 9001:2008.

ATTIVITÀ AZIENDA

Progetta, realizza e vende impianto di essiccazione, disidratazione e compostaggio; è, inoltre, titolare di importanti brevetti nazionali e internazionali. L'azienda ha installato impianti di essiccazione in Europa, USA, Africa, America Latina, Asia e Medio Oriente, Paesi ex Unione Sovietica.

AZIENDA PRODUTTRICE

Scolari Srl
Via Padana Superiore, 178
25035 Ospitaletto (BS) - Italy
Tel. +39 030 6848012
Fax +39 030 6848032
www.scolarisrl.com
commerciale@scolarisrl.com