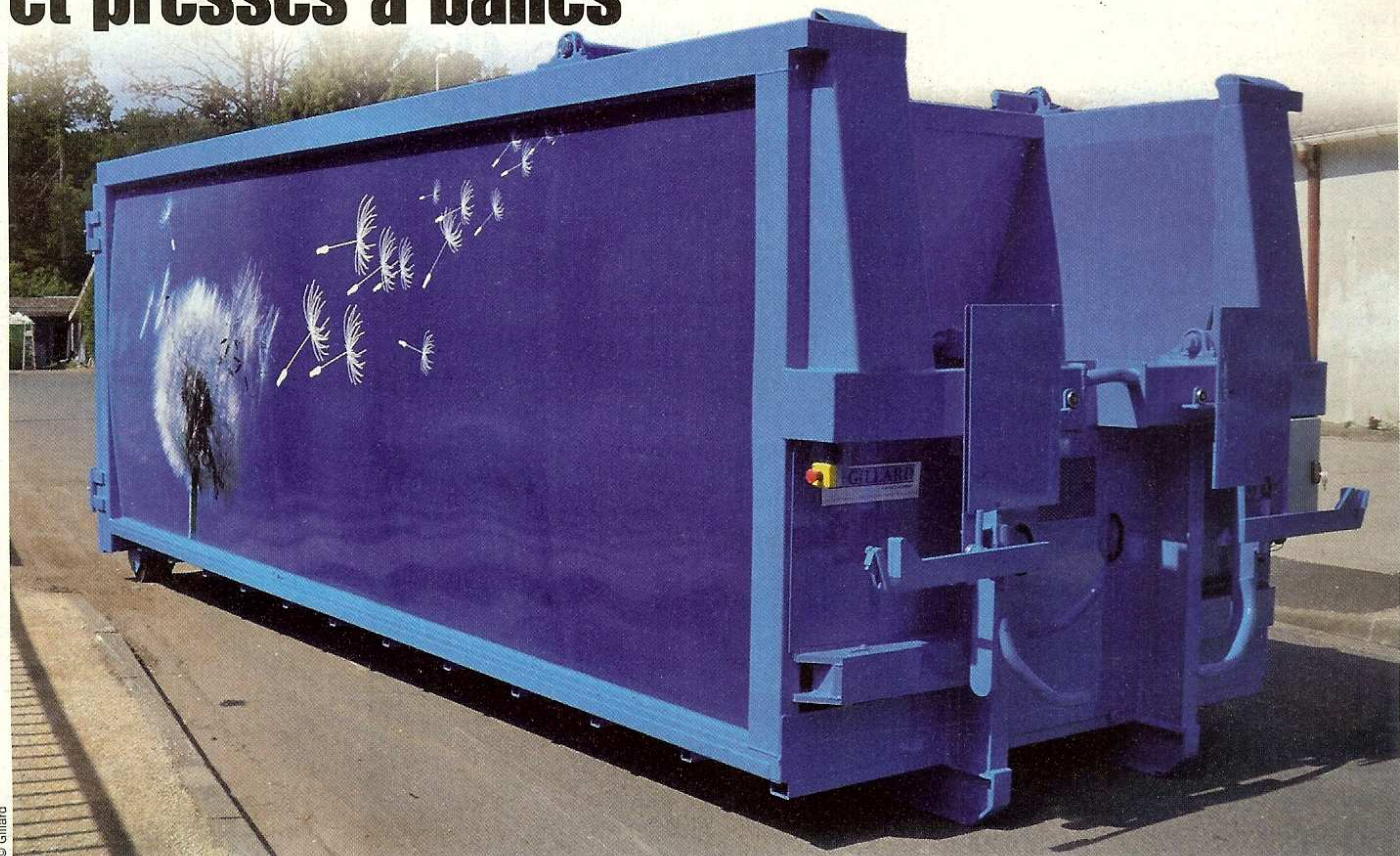


► Compactage Les atouts des compacteurs et presses à balles



© Gillard

Compacteurs et presses à balles composent la famille des matériels de compactage. Ces équipements réduisent les volumes initiaux de déchets. Résultats : gain de place et poindres coûts de stockage assurés sur les sites, hygiène renforcée, mais aussi et surtout diminution des charges de transport. Sans compter que comprimées, écrasées ou mises en balles, les matières sont alors plus faciles à transporter.

Du côté des compacteurs, deux grandes catégories se côtoient : le compacteur à poste fixe est doté d'une partie scellée au sol et d'un caisson de stockage, qui une fois rempli, peut se désaccoupler

du système de compaction pour être vidé. Un autre caisson vient alors le remplacer. En théorie, ces modèles sont plutôt adaptés aux produits volumineux et secs qui nécessitent un compactage fréquent, voire en continu. Le compacteur monobloc est constitué d'un seul tenant. Le bloc de compaction est indissociable du caisson. Pour vider ce compacteur, on emporte l'ensemble par camion porteur : la manœuvre ne doit pas perturber la production, aussi en règle générale est-il plutôt dédié aux gisements plus modestes ou diffus. Totalement étanche, il est parfaitement approprié aux déchets humides ou qui produisent des écoulements.

Meilleur tri à la source

En plus de la réduction des volumes de déchets et les nombreux avantages que cela génère, la vocation des presses à balles va bien au-delà. Ces machines effectuent un meilleur tri à la source et offrent un taux de compaction plus élevé. À la sortie des presses, les balles sont denses, homogènes et ont une valeur supérieure sur le marché. Il existe une grande diversité d'équipements adaptés à la nature et aux volumes de produits à traiter. Schématiquement, on distingue les presses verticales qui produisent des balles de 25 kg à 500 kg des horizontales ou

presses à canal, d'où sortent des balles allant jusqu'à deux tonnes.

Dans les pages qui suivent, nous présentons, comme chaque mois, quelques nouveautés collectées par nos soins et ce sans prétention d'exhaustivité. Figure également ici une petite poignée de machines qui, sans être récentes, ont fait l'objet d'améliorations significatives. N'hésitez pas à nous faire part de vos avancées en tout genre – lancement d'un nouveau modèle, innovations techniques, nouveau positionnement stratégique... –, qui pourront éventuellement prendre place dans notre traditionnel *Hors-série Matériels* de fin d'année.

Nadia Lemaire

► Gillard

Paktor V1 : un nouveau monobloc équipé de vérins croisés

Spécialisée depuis 25 ans dans la fabrication de matériels de traitement des déchets, la société Gillard a lancé cet été, sur le marché, un



tout nouveau modèle de compacteur, le Paktor V1, « fruit de deux années de recherche en collaboration avec nos clients », indique le fabricant. Cette machine, dont la base est une benne amovible en tôle précontrainte « Tanker » peut, comme cette dernière, être décorée. Parmi ses autres atouts : « Un système de compaction avec deux vérins en V (système breveté) garantissant une meilleure compaction et évitant tous les risques de blocage du bouclier survenant au fil du temps avec l'usure des parois ». Une caractéristique majeure que l'on retrouvera sur le Paktor V2, à poste fixe, dont l'arrivée est imminente...

www.gillard-sas.fr